

Scheda Tecnica

CODICE 11582

VORT PROMETEO PLUS HR 400

Recuperatori di calore da parete /
pavimento



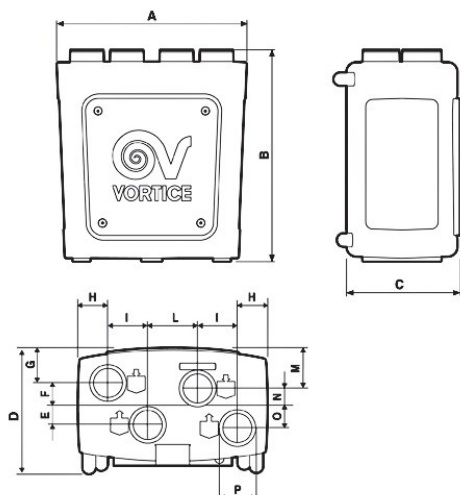
Certificazioni



DATI TECNICI E PRESTAZIONALI

Classe filtri	F5	Tensione (V)	230
Corrente assorbita max (A)	1,3	Efficienza recupero max (%)	92
Diametro Nominale Condotta (mm)	150	Portata max (l/s)	106
Frequenza (Hz)	50	Portata max (m³/h)	380
Grado Protezione IP	X2	Potenza sonora IN ASPIRAZIONE Lw [dB(A)]	55,5
Isolamento	II° classe	Potenza sonora IN MANDATA Lw [dB(A)]	62,7
Peso (Kg)	25	Potenza sonora IRRADIATA Lw [dB(A)]	62,4
Potenza assorbita max (W)	160	Pressione max (mmH2O)	68,8
Temp. ambiente max funzionamento continuativo (°C)	25	Pressione max (Pa)	675
Temperatura ambiente min funzionamento continuativo (°C)	0	Pressione sonora IN ASPIRAZIONE Lp [dB (A)] 3m - max vel	35
Temperatura aria aspirata max (°C)	50	Pressione sonora IN MANDATA Lp [dB (A)] 3m - max vel	42,2
		Pressione sonora IRRADIATA Lp [dB (A)] 3m - max vel	41,9

DIMENSIONI



Dimensione A (mm)	840
Dimensione B (mm)	935
Dimensione C (mm)	504
Dimensione D (mm)	560
Dimensione E (mm)	85
Dimensione F (mm)	100
Dimensione G (mm)	156,7
Dimensione H (mm)	133,6
Dimensione I (mm)	176
Dimensione L (mm)	220
Dimensione M (mm)	180,7
Dimensione N (mm)	76
Dimensione O (mm)	99

PER INFORMAZIONI:

Servizio al Cliente: tel +39 02 90699395 premendo 1 dopo messaggio registrato (consulenza su prodotti e impianti)

Pre & Post Vendita: fax +39 02 90699302

Email prevendita: prevendita@vortice-italy.com

Scheda Tecnica

CODICE 11582

VORT PROMETEO PLUS HR 400



Recuperatori di calore da parete /
pavimento

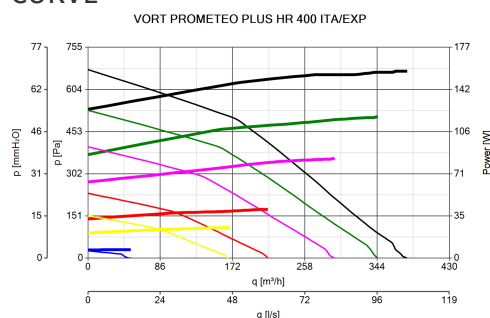
DESCRIZIONE

- Costruzione in polipropilene espanso resistente al fuoco; pannello frontale in resina termoplastica caricata
- Bocche di connessione alle tubazioni di diametro nominale pari a 150 mm
- 2 motori EC brushless con alberi montati su cuscinetti a sfere ciascuno abbinato ad una girante centrifuga a pale rovesce; 3 velocità indipendentemente impostabili all'atto dell'installazione.
- Portata impostabile tra 50 m³/h e 380 m³/h
- Scambiatore di calore ad altissima efficienza del tipo a flussi in controcorrente realizzato in materiale plastico
- Funzionamento automatico o manuale
- By-pass 100% a controllo automatico o manuale
- Equipaggiato di telecomando bi-direzione a radio frequenza per il settaggio iniziale, l'impostazione della modalità di funzionamento e la diagnostica del prodotto.
- Controllo automatico dello stato di intasamento dei filtri
- Equipaggiato di sensore di Temperatura + Umidità Relativa (U.R.) e di

sensore di CO₂ le cui letture consentono la regolazione automatica della velocità di funzionamento per il miglior compromesso tra qualità dell'aria ambiente, consumi ed emissioni sonore.

- Sistema ad attivazione automatica per prevenire la formazione di ghiaccio sullo scambiatore di calore.
- 2 filtri M5 (filtro F7 aggiuntivo opzionale sul condotto di mandata)
- tubetto per scarico condensa;
- pipetta per la connessione del tubetto di scarico
- silenziatore, di diametro nominale pari a 150 mm e lungo 0,5 m, da posizionare a valle del prodotto, sulla tubazione di mandata ai locali.
- 2 staffe metalliche, per il montaggio in sospensione verticale dell'apparecchio;
- 4 supporti per l'installazione in orizzontale
- Prestazioni energetiche certificate da CASACLIMA (Ita), BRE (UK), CETIAT (Francia), EPBD (Belgio)

CURVE



ACCESSORI



TELECOMANDO VORT HR 400 PLUS

Codice 22464

EXTERNAL RF MODULE HR 400 PLUS

Codice 22479

PER INFORMAZIONI:

Servizio al Cliente: tel +39 02 90699395 premendo 1 dopo messaggio registrato (consulenza su prodotti e impianti)

Pre & Post Vendita: fax +39 02 90699302

Email prevendita: prevendita@vortice-italy.com